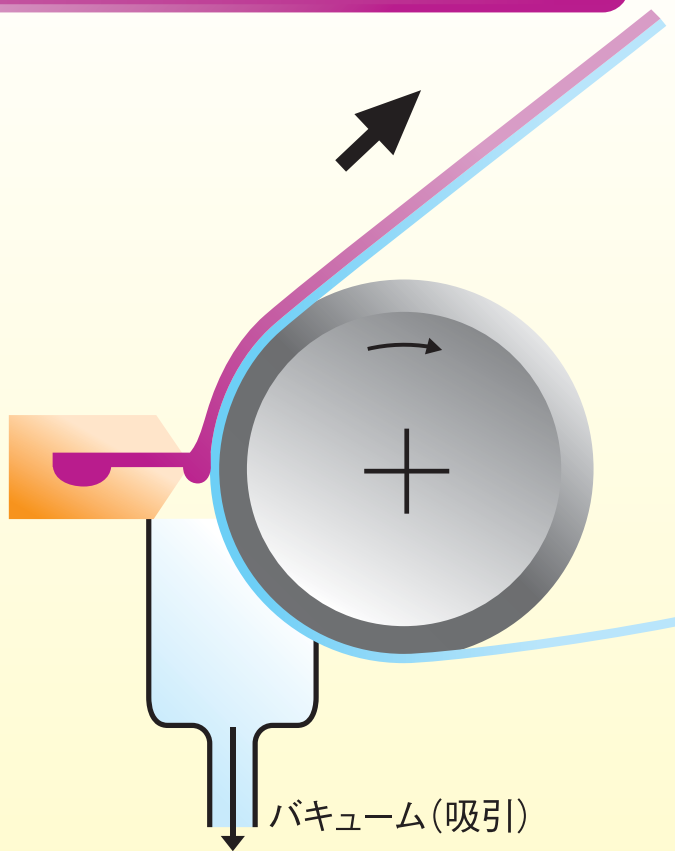


6号機 DVコーターヘッド

東洋包材株式会社 コーティング事業部

ダイコート+バキューム方式
密閉型, 液循環なし(薄~中膜厚用)



塗工ヘッドの特徴

1. DVコーター: D (Distance) V (Vacuum)

2. 塗工原理:

ダイ上流側をバキュームにより減圧して、塗工ビードを安定させることにより、ダイ方式で低粘度、薄膜塗工を実現。

3. メリット:

- グラビア塗工領域を密閉型コーターで塗工可能
- コンタミレス、クリーン化を実現
- ダイ吐出分布精度を維持して、ロングラン塗工性能を確保
- 完全前計量方式で塗工液の安定化
- 精密ポンプによる液の均一供給により、塗工安定性を実現

※対応スペック(カタログ値)

- 加工速度 : 10~100m/min
- 液粘度 : 1~数千mPa・s程度
- 塗工量 : 100 μ m/wet以下

